

**Nom de produit:** AggreFill™  
**Couleur:** Noir  
**Classe de matériau:** Système de réparation de défauts de surface par mise en œuvre à chaud.

**Version:** 2018.1

**Utilisation:**

AggreFill s'utilise comme agent de complément et de renforcement de ChipFill™ et est 100% compatible

AggreFill ne doit pas être utilisé pour réparer des surfaces non bitumineuses sans l'application d'un primaire.

AggreFill ne doit pas être utilisé pour réparer des nids de poules d'une profondeur inférieure à 25 mm.

La surface doit être horizontale, avec une faible pente de 5% au maximum.

La surface doit être entièrement sèche avant application! Éliminer toute humidité de la surface à traiter à l'aide d'un chalumeau.

La surface doit être exempte de saleté, de poussière, de produits chimiques et de substances huileuses. Les retirer à l'aide d'un balai ou d'air comprimé.

**Mise en œuvre:**

1. Nettoyer la zone de mise en œuvre en retirant tout sable, toute saleté, tous produits chimiques et toutes substances huileuses. Utiliser un balai ou de l'air comprimé.
2. Préchauffer la surface concernée à l'aide du chalumeau pour s'assurer que toute l'humidité a été éliminée.
3. Si le ChipFill a subi une compression, on peut faire tomber les sacs par terre pour séparer les granulés. Hauteur de chute maximale 50 cm.
4. Déposer une couche de ChipFill de 15 mm au maximum et faire chauffer le matériau à plus de 200°C à l'aide du chalumeau. Rester à une distance de 20-40 cm du matériau. Procéder en un mouvement lent et régulier pour ne pas brûler ou endommager le matériau. Le ChipFill chauffé va commencer à se fluidifier et à suivre le contour du trou.
5. Ajouter l'AggreFill dans le ChipFill fondu.
6. Ajouter du ChipFill par-dessus la couche d'AggreFill. Faire chauffer le matériau à plus de 200°C à l'aide du chalumeau. Rester à une distance de 20-40 cm du matériau. Procéder en un mouvement lent et régulier pour ne pas brûler ou endommager le matériau. Le ChipFill chauffé va commencer à se fluidifier et à suivre les contours du trou au travers des agrégats.
  - a. Au besoin, ajouter plus de ChipFill afin de s'assurer que tous les interstices des agrégats sont pleins.
7. S'assurer que tout le matériau soit bien fondu et qu'il soit à plus de 200°C.
8. Afin de s'assurer d'une bonne anti-glissance initiale et éviter des ombrages intempestifs saupoudrer d'agrégats anti-dérapants après mise en œuvre, pendant que le matériau est encore chaud.
9. Une fois que ChipFill et AggreFill ont refroidi, vérifier à la main, protégée par un gant, que le matériau est bien durci avant d'ouvrir la voie à la circulation et vérifier que les agrégats anti-dérapants présentent un fini bien texturé et sont bien liés.
10. La réouverture à la circulation se fait en règle générale au bout de 5-10 minutes, en fonction de la profondeur du trou et de la température.

**Nom de produit:** **AggreFill™**  
**Couleur:** Noir  
**Classe de matériau:** Système de réparation de défauts de surface par mise en œuvre à chaud.

**Version:** 2018.1

**Emballage:** AggreFill est livré en sacs de 20 kg.  
AggreFill se livre en palettes complètes, 50 sacs (1000 kg)

**Stockage:** Le matériau AggreFill doit toujours être conservé au sec, lors du stockage, lors du transport et sur le chantier.

AggreFill doit être stocké à une température maximale de 30°C.

Les sacs d'AggreFill doivent être stockés à plat et gerbés sur 10 hauteurs au maximum.

La durée de vie au stockage est de 12 mois à compter de la date de production.